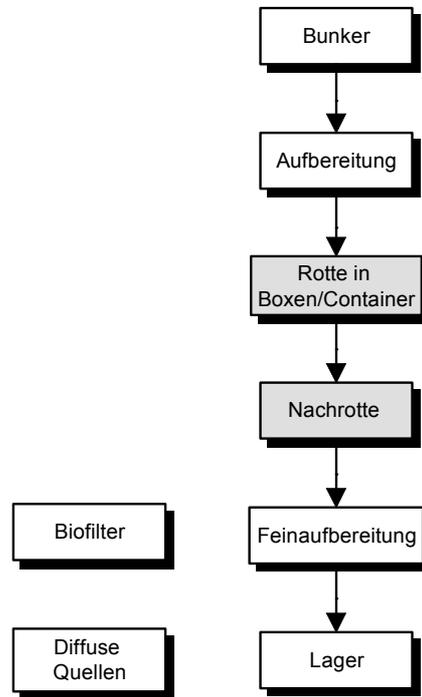


Baumuster I

Boxen- und Container

Anbieter:
Cocom
Herhof
Horstmann
Innov. Umwelttechnik
Kirow
Kneer
MBU
ML
S + H
Strabag
Thöni
Umtec



Unterebene I

Ebene A - F

Unterebene I

Boxen- und Container

ROTTE

Material
Innen/Austrag

120 - 30.000 GE/m³

Rohgas Abluft

180 - 17.400 GE/m³

Rohgas nach
Kühler

110 - 5.295 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rottedauer/
Zuluftmenge

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

NACHROTTE

Mieten beim
Aufsetzen

360 - 11.300 GE/m³

Mieten in
Ruhe

11 - 340 GE/m³

Mieten beim
Umsetzen

140 - 3.820 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

Unterebene I Einflußgrößen	Boxen- und Container ROTTE
Wassergehalt	je höher der WG, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen; Materialoberfläche: WG 30-40%: 120 - 1.220 GE/m ³ , WG 40 - 50%: 2.740 GE/m ³ , WG 50 - 60%: 11.300->15.900 GE/m ³ ; Rohgas: nach 7d, feucht, min. Zuluft: 15.940 - 30.000 GE/m ³ ; 1-7d, trocken: 10.100 - 176 GE/m ³
Rottedauer	<i>Rottedauer im Reaktor</i> , bei opt. WG sinken die Konzentrationen; 10.100 GE/m ³ am 1. Tag, 180 am 7. Tag bei trockenem Material; bei feuchtem Material am 7. Tag bis 30.000 GE/m ³
Zuluftmenge	Geruchskonzentrationen im Rohgas sinken bei erhöhter Zuluftmenge, feuchtes Material: 5 m ³ /m ³ ,h: 30.000 GE/m ³ ; 20 m ³ /m ³ ,h: 200 - 10.000 GE/m ³ (7-1d)
Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material: bei kleiner Anlage 6.500 Mg/a: Zuluft 5 m ³ /m ³ ,h: 41 GE/(m ³ *s); Zuluft 20 m ³ /m ³ ,h: 30 GE/(m ³ *s); Austrag, feucht (Tagesmenge ca. 41m ³): 27 GE/(m ³ *s); Zuluft 25 m ³ /m ³ ,h, 7d, WG < 40%: 1,4 GE/(m ³ *s);	

Unterebene I

Einflußgrößen

Boxen- und Container NACHROTTE

Wassergehalt

je höher der WG, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen;
bei trockenem Material (WG 30-40%):
in Ruhe 11 - 340 GE/m³;
angegraben 140 - 340 GE/m³ ;
nach Umsetzen: 350 - 3.820 GE/m³;
beim Aufsetzen: 360 GE/m³;
bei feuchtem Material (WG 50-60%):
beim Aufsetzen: bis 11.300 GE/m³

Rottedauer

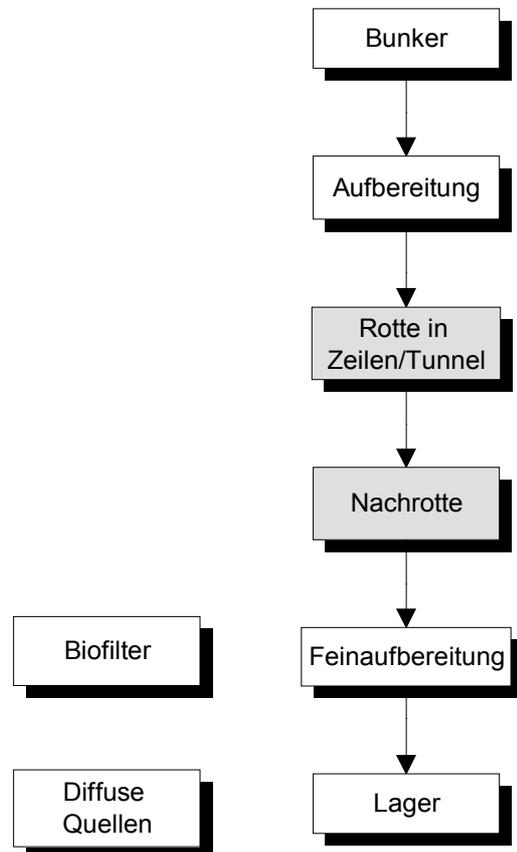
nach 7d im Reaktor:
beim Aufsetzen: 11.300 GE/m³;
in Ruhe, 1 - 4 Wo.: 340 - 83 GE/m³; 5-9
Wo.: 70 - 11 GE/m³
angegraben, 1 - 8 Wo.: 350 - 270;
nach Umsetzen, 2 - 5 Wo.: 3.820 - 970;
7 - 8 Wo.: 460 - 350 GE/m³

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m² Mietenoberfläche:
frisch aufgesetzter Kompost nach 7d Box/Container, WG < 40%: 0,6
GE/(m²*s); WG > 40%: 11 GE/(m²*s)
angegrabene, trockene Mieten, unbel., nicht umgesetzt: max. 1,6
GE/s*m²

Baumuster II

Tunnel und Zeilen

Anbieter:
AE&E
BAV
Babcock
Umweltschutz Nord
Geotec
Gicom
Sutco
Var



Unterebene II

Ebene A - F

ROTTE

Material
Innen/Austrag

120 - 15.900 GE/m³

Rohgas Abluft

180 - 17.400 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rottedauer/
Zuluftmenge

Wassergehalt/
Rottedauer

NACHROTTE

Mieten beim
Aufsetzen

360 - 11.300 GE/m³

Mieten in
Ruhe

11 - 340 GE/m³

Mieten beim
Umsetzen

140 - 3.820 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

Unterebene II Einflußgrößen	Tunnel und Zeilen ROTTE
Wassergehalt	je höher der WG, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen; Materialoberfläche: WG 30 - 40%: 120 - 1.220 GE/m ³ , WG 40 - 50%: 2.740 GE/m ³ , WG 50 - 60%: 11.300 ->15.900 GE/m ³ ; Rohgas: nach 7d, feucht, min. Zuluft: 15.940 - 30.000 GE/m ³ ; 1-7d, trocken: 10.100 - 176 GE/m ³
Rottedauer	<i>Rottedauer im Reaktor;</i> bei opt. WG sinken die Konzentrationen; 10.100 GE/m ³ am 1. Tag, 180 am 7. Tag bei trockenem Material; bei feuchtem Material am 7. Tag bis 30.000 GE/m ³
Zuluftmenge	Geruchskonzentrationen im Rohgas sinken bei erhöhter Zuluftmenge, feuchtes Material: 5 m ³ /m ³ ,h: 30.000 GE/m ³ ; 20 m ³ /m ³ ,h: 200 - 10.000 GE/m ³ (7-1d)
Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material: bei kleiner Anlage 6.500 Mg/a: Zuluft 5 m ³ /m ³ ,h: 41 GE/(m ³ *s); Zuluft 20 m ³ /m ³ ,h: 30 GE/(m ³ *s); Austrag, feucht (Tagesmenge ca. 41m ³): 27 GE/(m ³ *s); Zuluft 25 m ³ /m ³ ,h, 7d, WG < 40%: 1,4 GE/(m ³ *s);	

Unterebene II

Einflußgrößen

Tunnel und Zeilen

NACHROTTE

Wassergehalt

je höher der WG, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen;
bei trockenem Material (WG 30 - 40%): *in Ruhe* 11 - 340 GE/m³;
angegraben 140 - 340 GE/m³ ;
nach Umsetzen: 350 - 3.820 GE/m³;
beim Aufsetzen: 360 GE/m³;
bei feuchtem Material (WG 50 - 60%):
beim Aufsetzen: bis 11.300 GE/m³

Rottedauer

nach 7d im Reaktor:
beim Aufsetzen: 11.300 GE/m³;
in Ruhe, 1 - 4 Wo.: 340 - 83 GE/m³; 5 - 9 Wo.: 70 - 11 GE/m³
angegraben, 1 - 8 Wo.: 350 - 270;
nach Umsetzen, 2 - 5 Wo.: 3.820 - 970;
7 - 8 Wo.: 460 - 350 GE/m³

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m² Mietenoberfläche:
frisch aufgesetzter Kompost nach 7d Reaktor, WG < 40%:
0,6 GE/(m²*s); WG > 40%: 11 GE/(m²*s)
angegrabene, trockene Mieten, unbel., nicht umgesetzt: max. 1,6
GE/s*m²

Baumuster III

Rottetrommel

Anbieter:
Altvater
DMT
Envital
Horstmann
Lescha

Unterebene III

Ebene A - F

Biofilter

Diffuse
Quellen

Bunker

Aufbereitung

Rotte in der
Trommel

Aufbereitung

Nachrotte

Feinaufbereitung

Lager

Unterebene III

Rottetrommel

ROTTE

Material
Innen/Austrag

2.750 - 11.600 GE/m³

Rohgas Abluft

14.600 - 30.000 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer/
Durchsatzmenge

NACHROTTE

Mieten beim
Aufsetzen

11.590 GE/m³

Mieten in
Ruhe

30 - 790 GE/m³

Mieten beim
Umsetzen

230 - 4.320 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

Wassergehalt/
Rottedauer

Unterebene III

Einflußgrößen

Rottetrommel

ROTTE

Wassergehalt

je höher der WG, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen; **Austrag, WG 50-60%:** 2.800 - 11.600 GE/m³; **Austrag, WG 40 - 50%:** 2.750 - 6.900 GE/m³; **Rohgas, WG 50 - 60%:** 14.600 - 27.600 GE/m³;

Rottedauer

Rottedauer in der Trommel; **Austrag,** 1d: 2.800 - 9.500 GE/m³; 7d: 11.600; 12d: 7.100; 14d: 2.750 - 6.900 GE/m³; **Rohgas,** 1d: 14.600 GE/m³; 4d: 15.500; 5d: 23.900; 6d: 27.600

Durchsatzmenge

Anliefermenge im Kompostwerk; bis 6.500 Mg/a: 15.000 GE/m³; 8.000 Mg/a: 18.000; >25.000 Mg/a: 30.000 GE/m³

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material:

bei kleiner Anlage 6.500 Mg/a, 2,5 d Aufenthalt, Zuluft 5 m³/m³,h: 21 GE/(m³ *s);

bei großer Anlage 25.000 Mg/a, 1,5 d Aufenthalt, Zuluft 5 m³/m³,h: 42 GE/(m³ *s)

Unterebene III

Einflußgrößen

Rottetrommel

NACHROTTE

Wassergehalt

je höher der WG, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen;

bei trocken-feuchtem Material (WG

40-50%): in Ruhe: 30 - 790 GE/m³;

nach Umsetzen: 230 - 4.320 GE/m³;

bei feuchtem Material (WG 50-60%):

beim Aufsetzen: bis 11.590 GE/m³

Rottedauer

nach 7d in der Trommel:

beim Aufsetzen: 11.590 GE/m³;

in Ruhe, 1 Wo.: 270 GE/m³, 2 - 3 Wo.:

790 - 210 GE/m³; 5 - 8 Wo.: 90 - 30

GE/m³;

nach Umsetzen, 2 - 8 Wo.: 4.320 - 230

GE/m³;

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m² Mietenoberfläche:

angegrabene, trockene Mieten, unbel., nicht umgesetzt: max. 1,6

GE/(m²*s);

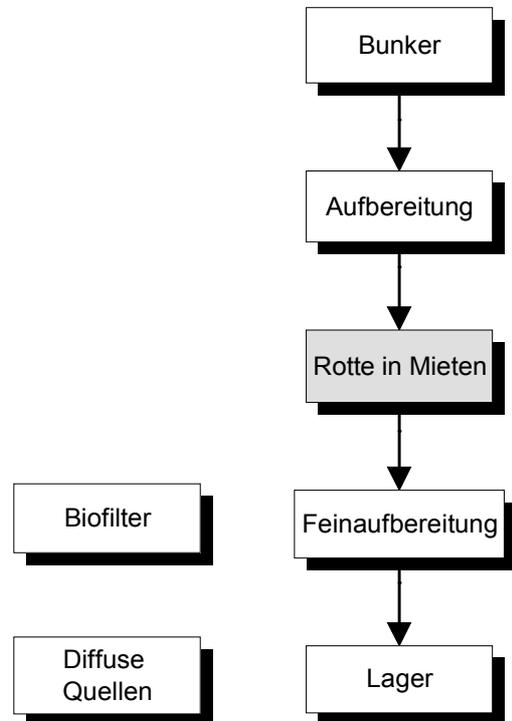
in Ruhe, 7d: 0,22 GE/(m²*s); 10d: 0,41 GE/(m²*s); 14d: 0,18-0,25

GE/(m²*s)

Baumuster IV

Mieten, belüftet

Anbieter:
Backhus
Bühler
Engeler
Hutec
Koch - AE&E
Mabeg
Noell
Thyssen



Unterebene IV

Ebene A - F

Unterebene IV

Mieten, belüftet

ROTTE, saugbelüftet

Hallenabluf

30 - 2.240 GE/m³

Oberfläche
Miete

9 - 4.300 GE/m³

Mietenabluf

363 - 20.200 GE/m³

Einflußgrößen

Rottedauer/
Hallenbelegung/
Luftwechselzahl

Rottedauer/
Hallenbelegung

Rottedauer/
Hallenbelegung

ROTTE, druckbelüftet

Mieten beim
Aufsetzen

47.730 - 56.070 GE/m³

Mieten in
Ruhe

100 - 15.440 GE/m³

Mieten nach
Umsetzen

10.650 - 76.930 GE/m³

Hallenabluf

1.150 - 31.200 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt

Rottedauer

Rottedauer

Rottedauer/
Mietenbewegung

Unterebene IV
Einflußgrößen

Mieten, belüftet
ROTTE, saugbelüftet

Rottedauer

Mietenoberfläche: max.10d: 90 - 4.300 GE/m³; max. 20d: 67 - 2.530; max. 30d: 88 - 2.080; max. 40d: 94 - 2.480; max. 50d: 60 - 560; max. 65d: 32 - 150 GE/m³;

**Rottedauer/
Hallenbelegung**

Mietenoberfläche: 6 - 8d, 20% Hb: 55-400; 9 - 22d, 40% Hb: 50 - 580; 6 - 54d, 60% Hb: 27 - 560; 7 - 65d, 80% Hb: 110 - 4.300 GE/m³;

Mietenabluft: 6-8d, 20% Hb: 3.150 - 5.400 GE/m³; 9 - 22d: 760 - 5.570; 31 - 54d, 60% Hb: 363; 7 - 65d, 80% Hb: 640 - 20.200 GE/m³;

Hallenabluft: 6d, 20% Hb: 60 GE/m³; 9 - 22d, 40% Hb: 30 - 46; 6 - 54d, 60% Hb: 60 - 260; 7 - 65d, 80% Hb: 180 - 1.900 GE/m³

Luftwechselzahl

Hallenabluft:

Luftwechselzahl (Lw) 0,7: 1.250 - 2.240 GE/m³; Lw 1,0: 1.170 - 2.090; LW 2: 580-1.040 GE/m³

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material:

Hallenabluft, saugbelüftet: 3 GE/(m³*s)

Unterebene IV
Einflußgrößen

Mieten, belüftet
ROTTE, druckbelüftet

Rottedauer

Mietenoberfläche, aufgesetzt: 1d:
47.730 - 56.070 GE/m³;
Mietenoberfläche, in Ruhe: max.7d:
2.420 - 4.830 GE/m³; 8 - 14d: 4.960 -
3.070; max. 35d: 7.300; 36 - 77d: 1.370
- 100 GE/m³;
Mietenoberfläche, umgesetzt: max.
7d: 14.600 GE/m³; max. 14d: 19.560 -
43.910; max. 20d: 76.930; max 28d:
12.720 - 16.720; max. 35d: 10.650 -
25.900 GE/m³;

**Rottedauer/
Mietenbewegung**

0 - 70d, ohne Umsetzen: 1.150 - 5.020
GE/m³;
0 - 70d, mit Umsetzen: 22.600 - 31.200;
0 - 70d, nach Umsetzen: 2.470 - 4.610
GE/m³;

Wassergehalt

je höher der WG, desto höher die Ge-
ruchsstoffkonzentrationen;

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material bei 1-fachem

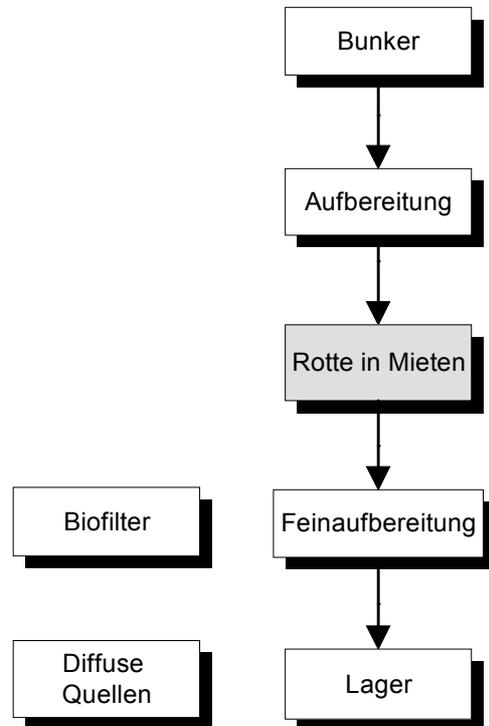
Lw:

Hallenabluf, druckbelüftet, in Ruhe 10 GE/(m³*s)

Hallenabluf, druckbelüftet, umgesetzt 40 GE/(m³*s)

Baumuster V

Mieten, unbelüftet



Unterebene V.I

Ebene A - F

Unterebene V

Mieten, unbelüftet

ROTTE

Mieten nach Aufsetzen

3.494 - 11.590 GE/m³

nach Aufsetzen, abgedeckt

57 - 61 GE/m³

Mieten in Ruhe

17 - 8.210 GE/m³

Mieten in Ruhe, abgedeckt

63 - 3.250 GE/m³

Mieten nach Umsetzen

40 - 20.000 GE/m³

Nachrotte > 21 Tage

34 - 9.170 GE/m³

Tafelmiete

160 - 48.400 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehaltl

Abdeckung

Rottedauer/
Jahreszeit

Rottedauer

Rottedauer

Rottedauer

Rottedauer

Unterebene V Einflußgrößen	Mieten, unbelüftet ROTTE
<div data-bbox="437 916 774 1041" style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> Rottedauer </div>	<div data-bbox="855 582 1415 1415" style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Mietenoberfläche, Dreiecksmiete: <i>in Ruhe (vor Umsetzen)</i>, 1 Wo.: 4.320 - 8.210 GE/m³; 2 Wo.: 52 - 2.040; 3 Wo.: 27 - 420; 4 - 5 Wo.: 17 - 790; 6 - 8 Wo.: 30 - 105 GE/m³; <i>in Ruhe, abgedeckt</i>, 1 Wo.: 710 - 3.255 GE/m³; 2 - 3 Wo.: 63 - 348 GE/m³; <i>nach Umsetzen</i>, 1 Wo.: 8.530 - 16.870 GE/m³; 2 Wo.: 2.810 - 10.340; 3 - 4 Wo.: 420 - 9.220; 5 - 6 Wo.: 160 - 1.170; 7 - 8 Wo.: 350 - 580 GE/m³; <i>Nachrotte, in Ruhe</i>, 4 Wo.: 17 - 790 GE/m³; 5 - 8 Wo.: 30 - 240 GE/m³; <i>Nachrotte, umgesetzt</i>, 4 Wo.: 480 - 2.590 GE/m³; 5 - 6 Wo.: 160 - 1.530; 7 - 8 Wo.: 350 - 580 GE/m³; Mietenoberfläche, Tafelmiete: 1 - 2 Wo.: 1.900 - 48.400 GE/m³; 3 - 7 Wo.: 2.130 - 9.170; 11 - 14 Wo.: 160 - 3.740 GE/m³;</p> </div>

Unterebene V
Einflußgrößen

Mieten, unbelüftet
ROTTE

Jahreszeit

Mietenoberfläche, Dreiecksmiete:
Sommer, max. 21d: 94 - 390 GE/m³;
Winter, max. 21 d: 3.520 - 5.590
GE/m³;

Wassergehalt

je höher der WG, desto höher die Ge-
ruchsstoffkonzentrationen;

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material:

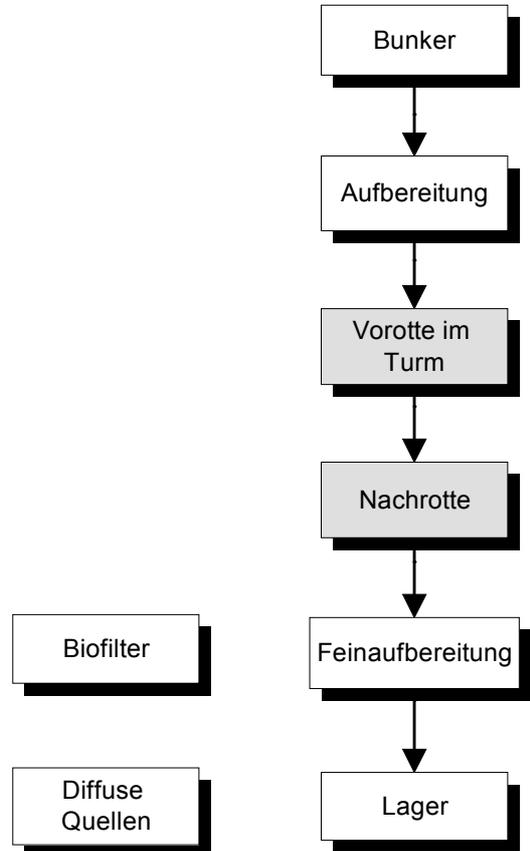
Oberfläche Miete nach Umsetzungvorgängen, 7d: 10,5 GE/(m³*s); 14d: 4,8
GE/(m³*s); 3 Wo.: 2,5 GE/(m³*s); 4 Wo.: durchschnittlich nur noch 10%
der Abstrahlung nach einer Wo.;

Oberfläche Miete in Ruhe 7d: 6,77 GE/(m³*s); 14d: 0,66 GE/(m³*s); 3
Wo.: 0,16 GE/(m³*s); 9 Wo.: 0,06 GE/(m³*s);

Baumuster VI

Sonderverfahren 1 Turmkompostierung

Anbieter:
Steinmüller
Weiss Bio Anlagen



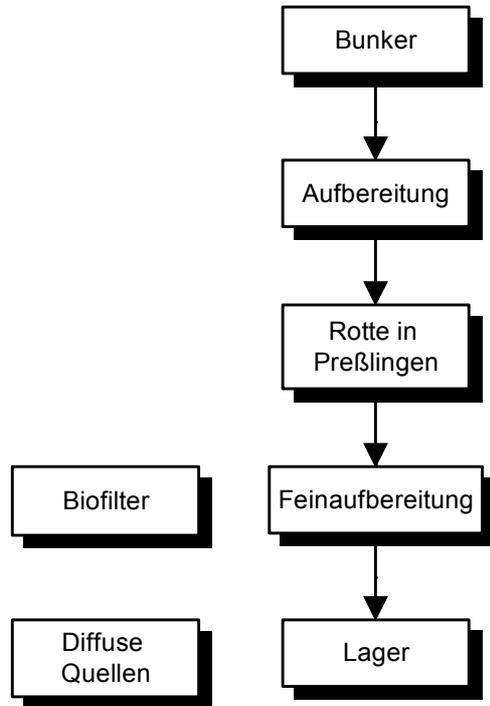
Unterebene VI

Ebene A - F

Baumuster VI

Sonderverfahren 2 Brikollare Kompostierung

Anbieter:
Rethmann



Unterebene VI

Ebene A - F

Unterebene A

Bunker

Anlieferung
Biomüll

260 - 12.300 GE/m³

Einflußgrößen

Jahreszeit/
Materialalter/
Luftwechselzahl

Annahmehalle

100 - 800 GE/m³

Luftwechselzahl

Tiefbunker
Bioabfall

1.000 - 8.500 GE/m³

Jahreszeit/
Materialalter/
Luftwechselzahl

Tiefbunker
Grünabfall

150 - 500 GE/m³

Wassergehalt/
Struktur

Anlieferung
Grünabfall

100 - 290 GE/m³

Wassergehalt/
Materialalter

Grünabfall,
zerkleinert

500 - 1.000 GE/m³

Wassergehalt/
Struktur

Einflußgrößen

Bunker

Jahreszeit

Herbst: 260 - 720, Winter: 630, Frühjahr: 3.360 - 5.470, Sommer: 3.070 - >8.450, untersch. Zusammensetzung

Materialalter

Abhängig vom Abfuhrhythmus, je länger die Standzeiten, desto höher die Geruchsstoffkonzentrationen

Luftwechselzahl

Annahmehalle 100 - 300 GE/m³ bei 1-fachem Lw; Tiefbunker BA mit 2-fachem Lw; Anlieferung BA bei Lw >1

Wassergehalt

je höher der WG, desto größer die Gefahr von anaeroben Nestern und erhöhten Geruchsstoffkonzentrationen

Struktur

je grober die Struktur, desto besser die Sauerstoffzufuhr und desto geringer die Geruchsstoffkonzentrationen

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material:

bei kleinen Anlagen 6.500 Mg/a: 8,5 GE/(m³ *s), max. 17

bei großen Anlagen 25.000 Mg/a: 3,4 GE/(m³ *s), max. 9,8

Unterebene B

Aufbereitung

Aufbereitungs-
halle

200 - 500 GE/m³

Einflußgrößen

Kapselung der
Aggregate

Zerkleinerung

200 - 3.000 GE/m³

Wassergehalt/
Struktur

Mischen/
Homogenisieren

2.810 - 9.480 GE/m³

Wassergehalt

Siebung

250 - 2.900 GE/m³

Wassergehalt

Sichtkontrolle/
Sortierung

50 - 840 GE/m³

Wassergehalt

Oberflächen-
abstrahlung

57 - 9.480 GE/m³

Wassergehalt/
Abdeckung/
Belüftung

Einflußgrößen

Aufbereitung

Kapselung der Aggregate

bei Kapselung aller Aufbereitungsaggregate und einer Luftwechselzahl von mind. 0,5 kann von $< 200 \text{ GE/m}^3$ in der Halle ausgegangen werden

Wassergehalt

je höher der WG, desto größer die Gefahr von anaeroben Nestern und erhöhten Geruchsstoffkonzentrationen

Struktur

je grober die Struktur, desto besser die Sauerstoffzufuhr und desto geringer die Geruchsstoffkonzentrationen

Belüftung/ Abdeckung

*frisch aufbereitetes Material, unbelüftet, abgedeckt: 57 - 2.310 GE/m^3 ;
nicht abgedeckt: 1.210 - 6.420 GE/m^3 ;
frisch aufbereitetes Material, belüftet, nicht abgedeckt: 6.140 - 9.480 GE/m^3 ;*

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m^3 Material:

bei kleinen Anlagen 6.500 Mg/a: 10 $\text{GE}/(\text{m}^3 \cdot \text{s})$, max. 19

bei großen Anlagen 25.000 Mg/a: 3,8 $\text{GE}/(\text{m}^3 \cdot \text{s})$, max. 7,2

(beprobte direkt nach der Aufbereitung an der Oberfläche des aufbereiteten Materials)

bezogen auf 1 m^2 Oberfläche: 4,12 $\text{GE}/(\text{m}^2 \cdot \text{s})$ Mittelwert

Unterebene C

Feinaufbereitung

Hallenluft

323 - 1.773 GE/m³

Einflußgrößen

Rotteablauf/
Wassergehalt

Radlader-
betrieb

1.367 - 2.580 GE/m³

Rotteablauf/
Wassergehalt

Zerkleinerung

395 GE/m³

Wassergehalt

Siebung

200 - 1.200 GE/m³

Wassergehalt/
Kapselung der
Aggregate

Absackung

300 GE/m³

Wassergehalt

Unterebene D

Lager

Lagermiete in
Ruhe

16 - 310 GE/m³

Einflußgrößen

Wassergehalt/
Rotteablauf/
Rottedauer

Lagermiete
angegraben

20 - 1.200 GE/m³

Wassergehalt/
Rotteablauf/
Rottedauer

Einflußgrößen

Feinaufbereitung

Kapselung der Aggregate

bei Kapselung des Siebes kann von $<50 \text{ GE/m}^3$ in der Raumluft einer Siebstation ausgegangen werden, abhängig von der Luftwechselzahl

Rotteablauf

bei optimalem Rotteverlauf (opt. WG, keine Anaerobien) kann die Oberflächenstrahlung des Kompostes $<500 \text{ GE/m}^3$ liegen; bei nicht optimaler Rotte liegen die Werte in der Raumluft bis 1.773 GE/m^3 ohne und bis 2.580 GE/m^3 mit Radladerbetrieb

Wassergehalt

ein hoher WG ist ein Zeichen für eine nicht optimal abgelaufene Rotte; damit gelten die Angaben zum Rotteablauf

Rotteablauf/ Rottedauer

bei optimalem Rotteverlauf (opt. WG, keine Anaerobien, Rottegrad > III) werden bei ruhenden Lagermieten im Mittel 80 GE/m³ erreicht; bei angegrabenen Mieten werden im Mittel 250 GE/m³ erreicht; bei nicht optimaler Rotte bis zu 1.200 GE/m³

Wassergehalt

ein hoher WG ist ein Zeichen für eine nicht optimal abgelaufene Rotte; damit gelten die Angaben zum Rotteablauf

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m³ Material:

ruhende Lagermieten:

bei kleinen Anlagen 6.500 Mg/a: 0,17 GE/(m³*s), max. 0,42

bei großen Anlagen 25.000 Mg/a: 0,07 GE/(m³*s), max 0,18

bei angegrabenen Mieten steigen die Werte um den Faktor 3,1, maximal um 5,5

Unterebene E

Biofilter

Rohgas

129 - 2.000 GE/m³

Reingas

16 - 250 GE/m³

Einflußgrößen

Anlagenbetrieb

Wartung/Betrieb

Unterebene F

Diffuse Quellen

Verkehrsflächen

20 - 200 GE/m³

Einflußgrößen

Verschmutzung

Einflußgrößen

Biofilter

**Betrieb
Wartung**

bei guter Betriebsführung und ständiger Kontrolle des Filters können Wirkungsgrade von 85 bis 95 % erreicht werden;

Berechnungsgrundlagen bezogen auf 1 m² Oberfläche:
Eigengeruch des Biofilters: 0,2 GE/(m²*s)

Einflußgrößen

Diffuse Quellen

Verschmutzung

Verschmutzungsgrad der Verkehrswege erhöht den Anteil an diffusen Geruchskonzentrationen außerhalb der Anlage

Sicherheitsaufschlag von 10 % der bestimmten Emissionen für die diffusen Quellen